

1.7. Technische Daten - SBM 16/20/4 - G2

lt. Maßblatt Zeichnung Nr. 160 286

1) Maße

Größte Höhe der Grundmaschine	5078 mm
Größte Breite über Riemenscheibe	3340 mm
Größte Länge mit Antriebsstation	8160 mm
Einlauföffnung	2014 x 2010 mm
Schlagkreisdurchmesser max	1600 mm
Rotorarbeitsbreite = SSSL-Länge	1990 mm
Rotordurchmesser ohne SSSL	1260 mm

Rotorkeilriemenscheibe

Wirkdurchmesser	695 mm
Breite	555 mm
Rillenanzahl	19
Profil	8 V

Motorkeilriemenscheibe

Wirkdurchmesser	362 mm
Breite	555 mm
Rillenanzahl	19
Profil	8 V

Keilriemen 19 Stück, 8 V 3750 La = 9525 mm

2) Gewichte

Gesamtgewicht der kompletten Grundmaschine	67.932 kp
Gesamtgewicht der Antriebsstation (ohne Motor)	3.300 kp
Maschinengrundkörper ohne Rotor und Schwenkbalken	54.665 kp
Rotor komplett mit Lagerung und SSSL	17.726 kp
Schwenkbalken komplett bestückt Ausführung G	5.541 kp
4 Stk. Schrägstützschiagleisten 01/34, d 841,6 kp	3.366,4 kp

3) Lager

Hauptlager	2 Stk. Pendelrollenlager	22.349 M.S
Vorgelege	2 Stk. Pendelrollenlager	22.326 M.S