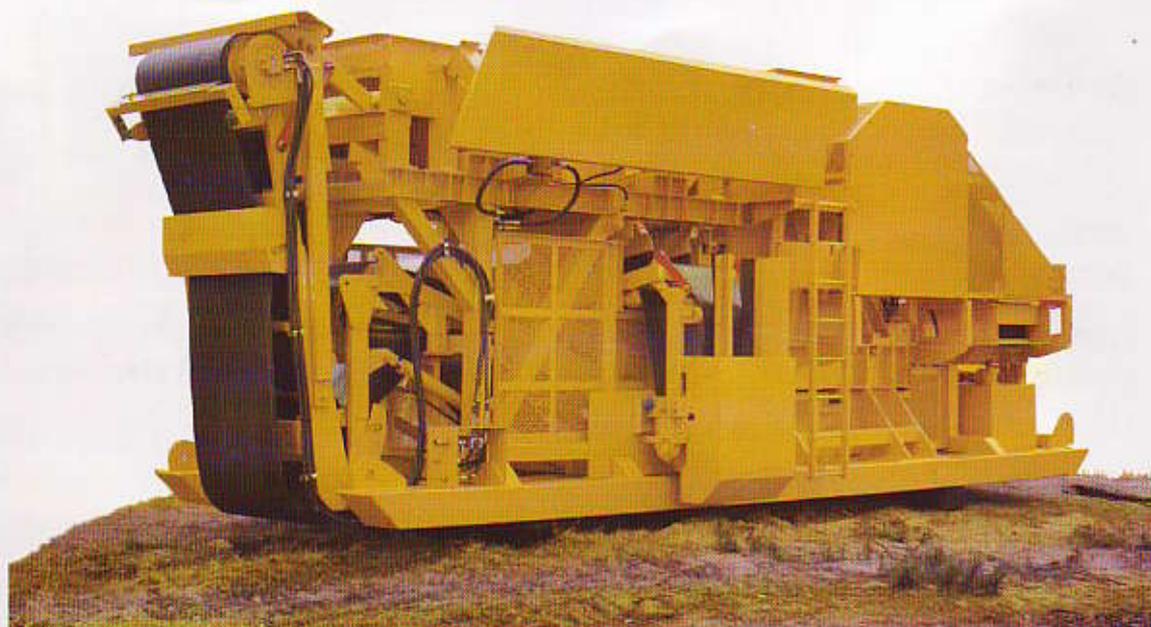


Containermobil-Brecheranlage 800 x 550

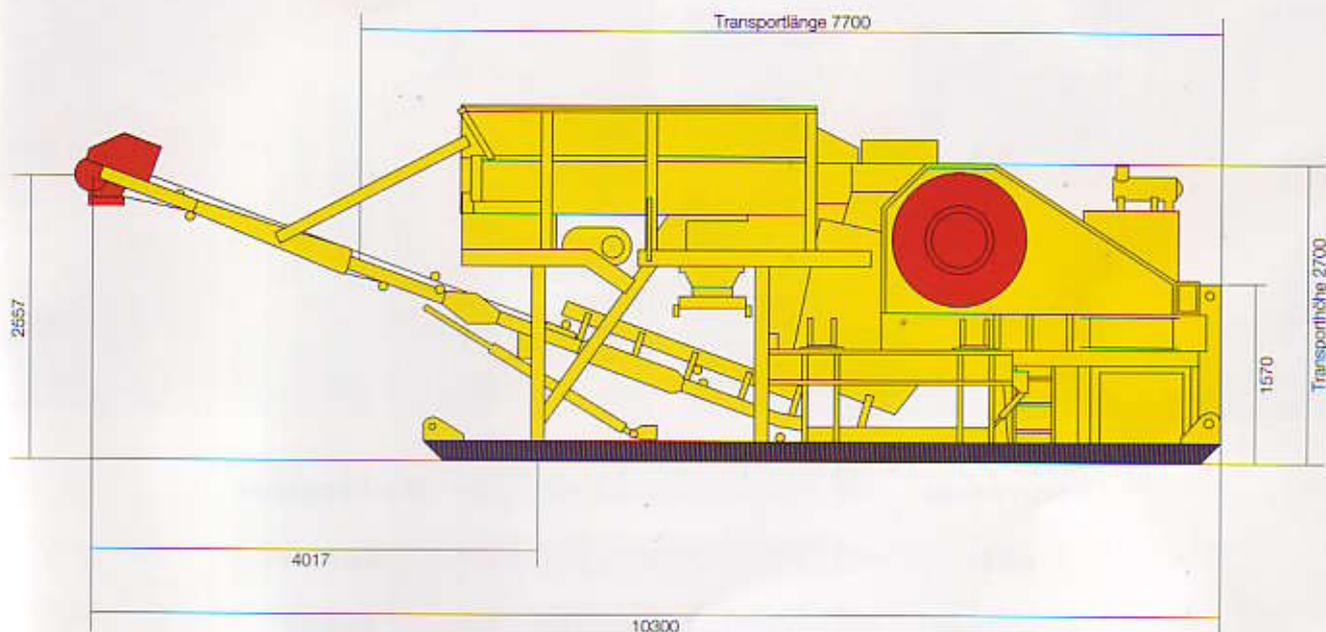


- Analoge Merkmale wie das Containermobil 700 x 500
- Komfortablere Aufgabegröße bei höherem Durchsatz
- Trichterwände hydraulisch klappbar
- Längeres Seitenausstragsband, wird beim Transport an die Anlage herangeklappt
- Der Einsatz eines 4-Achs-Hakenlift-Fahrzeuges wird empfohlen



Seitenansicht Containermobil 800 x 550

Darstellung ohne Seitenverkleidung



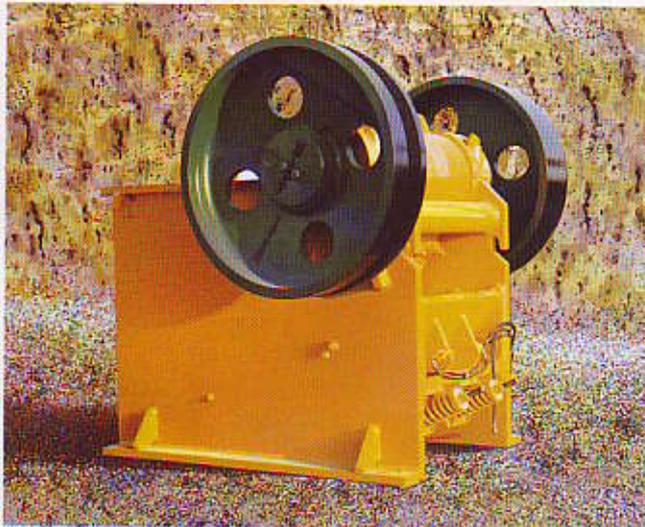
Technische Daten

Durchsatz bei kontinuierlicher Beschickung	ca. 60 - 80 t/h	Aufgabegröße, max.	700 x 450 mm	
Absiebung Vorsiebmaterial	0-50 mm	Aufgabetrichter-Inhalt	3,5 m ³ (Wasserraß)	
Backenbrecher PEGSON	800 x 550	1) CAT 3116 DI -TA 230	N = 119 kW n = 2000 min ⁻¹	
		2) Antrieb Elektromotor	N = 55 kW n = 1500 min ⁻¹	
Schwerlast - Siebrinne	Länge 3000 mm	Breite 800 mm	Blindboden 2000 mm	Absieblänge 1000 mm
Vorabsiebband	Gurtbreite 500 mm	Achsabstand 2800 mm	Antrieb 3,0 kW	1) hydr. 2) elektr.
Brecherabzugsband	800 mm	8100 mm	5,5 kW	hydr. elektr.
Abmessung (Arbeitsstellung)	Länge 10300 mm	Breite 3500 mm	Höhe 3450 mm	Bodenfreiheit 250 mm
(Transportstellung)	7700 mm	2490 mm	2700 mm	
Gesamtmasse	20,0 t			

1) Angaben für Containermobil 800 x 550 mit diesel-hydraulischem Antrieb

2) Angaben für Containermobil 800 x 550 mit elektrischem Antrieb

Brecherart nach Wahl



Vorbrecher	◀ Haupteinsatz als ▶	Nachbrecher
gut	◀ Körnung ▶	besser
niedriger	◀ Verschleißkosten ▶	höher
geringer	◀ Durchsatz ▶	größer
geringer	◀ Anteil v. Feinteilen ▶	höher
geringer	◀ Staubentwicklung ▶	größer
geringer	◀ Energiebedarf ▶	größer
geringer	◀ Empfindlichkeit bei Eisen und Holz ▶	größer

PEGSON Einschwingen-Backenbrecher

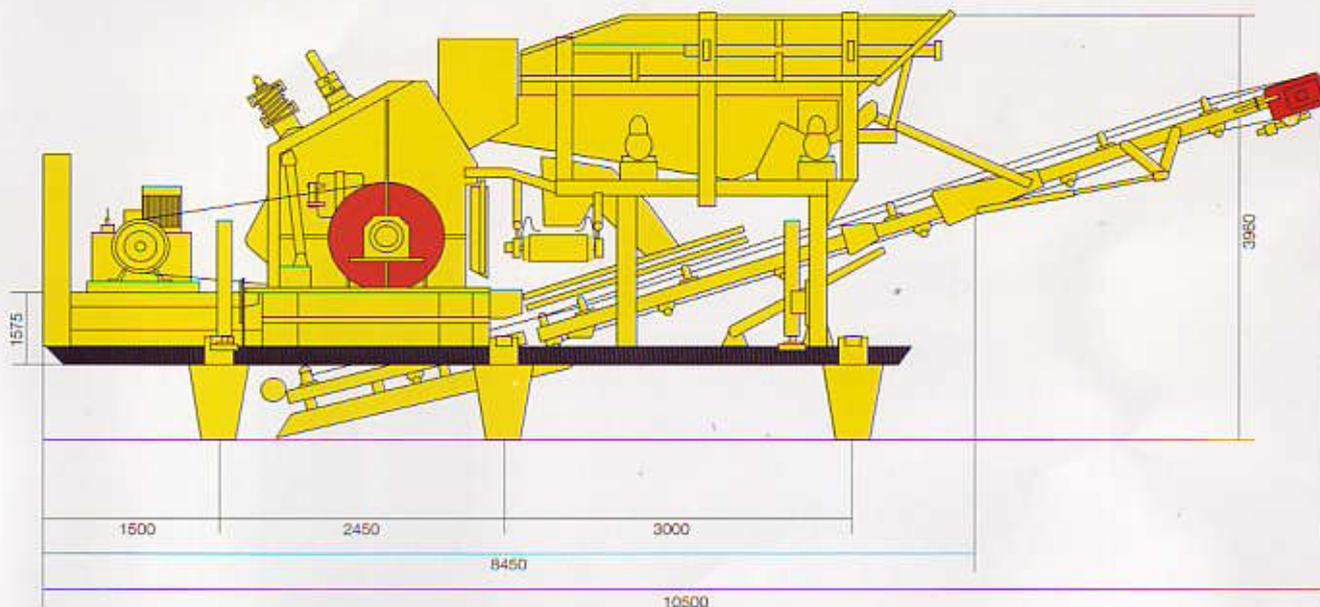
Typ	700 x 500	800 x 550
Einlauföffnung	700 x 500 mm	800 x 500 mm
Spaltwertverstellung	mechanisch	hydraulisch unterstützt
Durchsatz	30 - 90 t/h	40 - 100 t/h
erfordl. Antriebsleistung	45 - 50 kW	55 - 75 kW
Gewicht	6,5 t	10,6 t

3B Prallbrecher

Typ	10.10.4	10.6.4
Einlauföffnung	1010 x 450 mm	615 x 450 mm
Rotordurchm.	1060 mm	1060 mm
Durchsatz	bis 130 t/h	bis 80 t/h
erfordl. Antriebsleistung	134 kW	95 kW
Gewicht	7,7 t	5,4 t

Seitenansicht Containermobil 10.10.4 und 10. 6.4

Darstellung ohne Seitenverkleidung



Technische Daten

Durchsatz bei kontinuierlicher Beschickung	10.10.4 bis 10. 6.4	bis 130 t/h bis 80 t/h	Aufgabegröße Aufgabegröße	max. 600 mm max. 400 mm
Absiebung Vorsiebmaterial	0-50 mm		Aufgabetrichter-Inhalt 3,5 m ³ (Wasserraß)	
Prallmühle	10.10.4 SK	1) SCANIA DS 9 62 A 2) Antrieb Elektromotor	N = 153 kW (1900 min ⁻¹) N = 110 kW	
	10. 6.4 SK	1) Caterpillar 3116 DI-TA 2) Antrieb Elektromotor	N = 130 kW (2200 min ⁻¹) N = 90 kW	
Schwerlast - Siebrinne	Länge	Breite	Blindboden	Absieblänge
	3000 mm	800 mm	2000 mm	1000 mm
Vorabsiebband Brecherabzugsband	Gurtbreite	Achsabstand	Antrieb	1) 2)
	500 mm 800 mm	2800 mm 10500 mm	3,0 kW 7,0 kW	hydr. elektr. hydr. elektr.
Abmessung (Arbeitsstellung) (Transportstellung)	Länge	Breite	Höhe	Bodenfreiheit
	10500 mm 8450 mm	2780 mm 2490 mm	3960 mm 2600 mm	250 mm
Gesamtmasse	20,0 t	für Containermobil 10.10.4		
	20,0 t	für Containermobil 10. 6.4		

- 1) Angaben für Containermobil mit diesel-hydraulischem Antrieb
- 2) Angaben für Containermobil mit elektrischem Antrieb

Und so können Sie Ihre zu erwartende Brechleistung berechnen.

Beispiel:

Brechertyp: 700 x 500
 Spalteinstellung: 50 mm
 gewünschtes Endkorn: 0 - 45 mm

Frage:

wieviel % 0 - 45 Material ist zu erwarten?

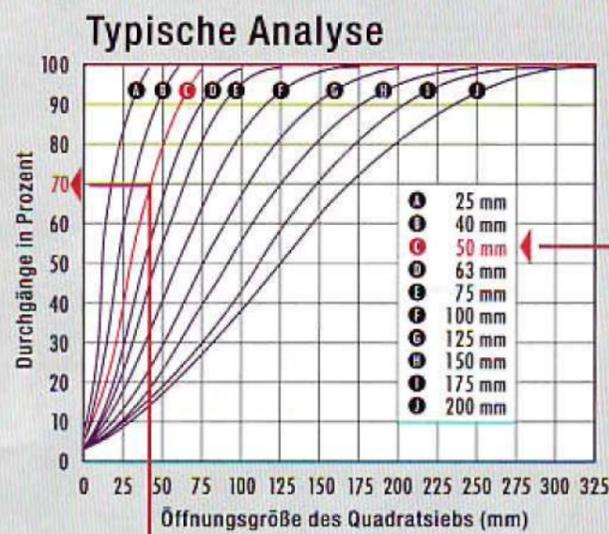
Lösung:

Der Brechspalt 50 mm entspricht der Linie C in der Siebgrafik

Die gedachte Linie 45 mm schneidet die Linie C bei 70 %

➔ **Antwort:** Sie erhalten

70 % 0 - 45 Material = 25 - 35 t/h
 30 % 45 - X Material = 10 - 15 t/h



Durchsatz (t/h) ➔ 45

Brechertyp	Spalteinstellung (mm)						
	40	50	63	75	90	100	125
➔ 700 x 500	30-45	35-50	40-55	50-70	60-80	70-90	
800 x 550		40-55	45-60	55-75	65-85	75-100	90-130

Technische Änderungen vorbehalten.