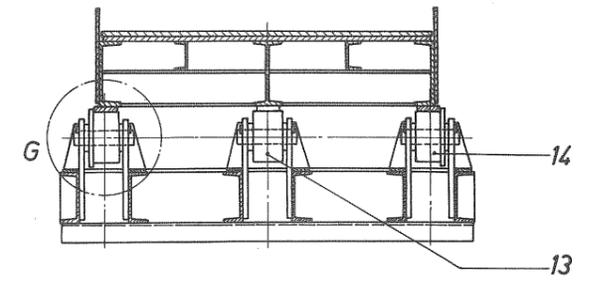
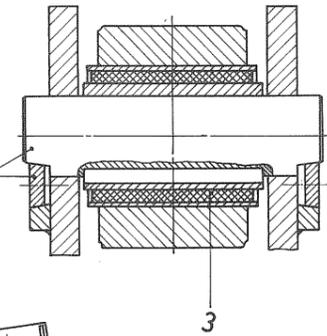


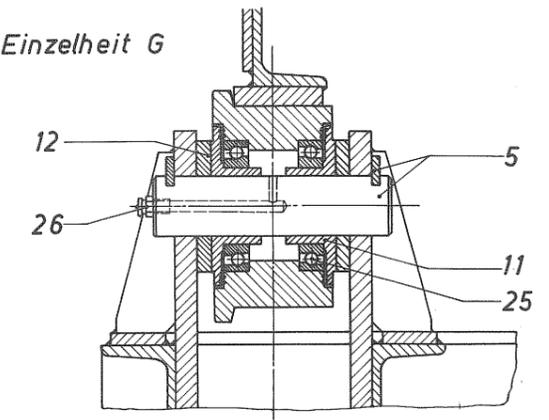
Schnitt A-B



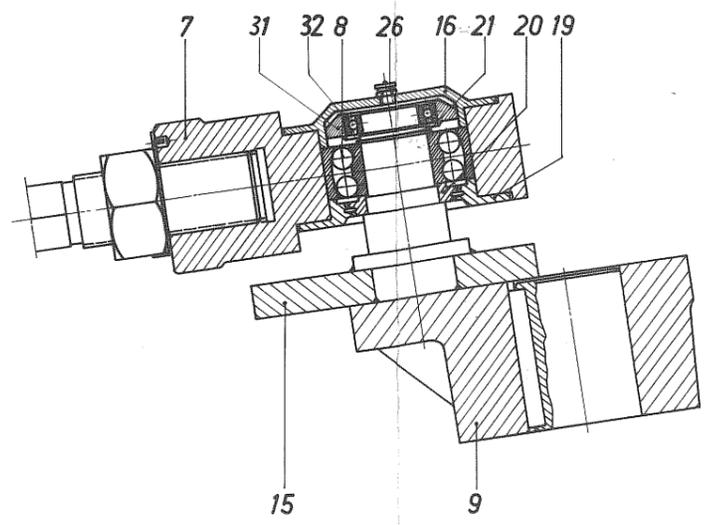
Schnitt C-D



Einzelheit G



Schnitt E-F



Achtung:
 Beim Einstellen des Hubes ist darauf zu achten,
 daß das Maß von Mitte Bolzen Pos.4 bis Mitte
 Abtriebszapfen des Getriebes Pos.18 auf beiden
 Seiten genau gleich ist.
 Auf gleiche Schubstangenlänge achten.

FRIED. KRUPP
 MASCHINEN UND STAHLBAU
 RHEINHAUSEN

Einzelteile

| | |
|----|--|
| 1 | Schubwagen |
| 2 | Stangenkopf |
| 3 | Silentbloc |
| 4 | Bolzen m. Achshalter |
| 5 | Bolzen m. Achshalter |
| 6 | Schubstange m. Mutter (Rechts- u. Linksgew.) |
| 7 | Stangenkopf (Getriebeseite) |
| 8 | Pendelkugellager |
| 9 | Mitnehmerscheibe |
| 10 | Paßschraube |
| 11 | Lagerhülse |
| 12 | Paßscheibe |
| 13 | Laufrolle, innen |
| 14 | Laufrolle, außen |
| 15 | Exzenterplatte, vollst. |
| 16 | Deckel |
| 17 | Kupplung |
| 18 | Kegelstirradgetriebe |
| 19 | Abdichtring |
| 20 | Abdichtring, innen |
| 21 | Sicherungsring |
| 22 | |
| 23 | Schutzkappe |
| 24 | Motor- u. Getrieberahmen |
| 25 | Schrägkugellager |
| 26 | Druckschmierkopf |
| 27 | Grundrahmen |
| 28 | Motor |
| 29 | Universal- Fortschrittspresse |
| 30 | Stahldrahtschlauch m. Drehnippel u. Kupplung |
| 31 | Tragring |
| 32 | Rillenkugellager |

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der Firma Fried. Krupp Maschinen- und Stahlbau AG. Nachdruck ist strafbar.

Fried. Krupp
 Maschinen- und Stahlbau
 AG
 Essen
 1957

Schubwagenspeiser