

1 WIBAU IMPACT AUFBEREITUNGSANLAGE FÜR BITUMINÖSES
MISCHGUT TYPE 160 mob

- gebraucht, mit Neuteilen -

Leistung: bis 160 t/h

je nach Mischgutart und Feuchtigkeitsgehalt
des Minerals bei einem Schüttgewicht von 1,6 t/cbm
und einem Schüttgewicht des Füllers von 1 t/cbm,
einer Mineral-Endtemperatur am Trommelauslauf von
180 Grad C.,

max. Korngrösse ca. 45 mm kubisch,

umfassend:

1. 8 Eintaschen-Band-Dosierapparate

mit einer Förderleistung von je max. 200 t/h,
Regelbereich 1 : 60,

für Aufstellung über einem waagrecht geführten
Förderband,

bestehend aus:

Silobehälter aus 4 mm-Blech mit Versteifungen,
der kompletten Unterstützungs konstruktion,

Inhalt: je 15 cbm,
dreiseitige Aufsätze mit einer Einwurfbreite
von 3,50 m, sodass ein Inhalt von 20 cbm
gewährleistet ist,

ein Spezial-Abzugsband

Gurtbreite: 650 mm
Achsabstand: 1000 mm
Motorleistung: je 1,5 kW

Tyristorgesteuerter Gleichstrom-Antrieb
zur stufenlosen Einstellung,
automatische Tachogenerator-Regelung,

Sollwert-Einstellung über Potentiometer,
kontinuierliche Überwachung der Dosierband-
Geschwindigkeit und automatische Anpassung
an den vorgewählten Sollwert durch die
Tachogeneratorspannung,

elektrische Fernanzeige der Bandgeschwindigkeit,

2. 1 Sammelband unter der Vordosierung
- bauseits -
3. 1 Aufgabeband zur Beschickung der Trockentrommel
- bauseits -
4. Trockentrommel Type 822 - general überholt -

bestehend aus:

V i b r o r o h r

Motorleistung: 2 x 2,1 kW = 4,2 kW

zur Förderung des Minerals vom Aufgabeband ins Innere der Trommel zur Vermeidung von Falschluff, mit Spezial-Gummi- und Spezialmotor als Schwingungserreger,

T r o m m e l r o h r

Länge: 8000 mm, \varnothing ca. 2200 mm

Schneckengänge an der Einlaufseite zur Materialführung ins Innere der Trockentrommel, Hubschaufeln in Spezialausführung für optimalen Trocknungs- und Erhitzungseffekt, Spezial-Austragsring zur Aufgabe des Minerals in den Auslauf der Trockentrommel, Auslauf mit Verschleißblech- und eingebautes Thermometer zur Kontrolle der Mineral-Temperatur am Trommel- und Auslauf,

Stahl-Laufringe, Stahlguss-Laufrollen mit staub- und wasserdicht gekapselten Kugellagern, 2 Druckrollen mit Wellenzapfen, Wälzlagerung in besonders kräftiger Ausführung zur Aufnahme des Axialschubs des Trommelrohres,

optimale Staubabdichtung der Absaugehaube mit Labyrinthdichtung und federbelasteter Schleifringdichtung,

T r o m m e l a n t r i e b

Motorleistung: 45,0 kW, n = 1500 K.L.

mit besonders kräftig dimensioniertem Kettentrieb,
Präzisions-Zahnrad-Untersetzungsgetriebe,
völlig staubdicht gekapselt, mit schrägver-
zahnnten Rädern aus Sonderstahl, im Ölbad laufend
mit stark dimensionierten Wälzlagern,

Keilriementrieb zwischen Motor und Getriebe,
mit Elektromotor, ölhydraulischer Anlaufkupplung,
der erforderlichen Schutzvorrichtung und Ab-
deckung für die einzelnen Antriebe,

V e r r i e g e l u n g

zwischen Trommel und den Beschiebungselementen
und zwar derart, dass bei Ausfall eines dieser
Teile die vorgeschalteten Elemente stillgelegt
werden.

R a h m e n

mit Justierlibellen und Stahlstützen,

e l e k t r i s c h e r I n s t a l l a t i o n :

Verkabelung innerhalb der Maschine in Kabel-
kanälen, die einzelnen Kabel auf Klemmkästen
zusammengeführt,
einschliesslich Schaltanlagenanteil mit Motor-
stromkreisen und Verbindungskabel,

5. 1 Filterentstaubung Type EF 8 V

Abgasvolumen vor Schlauchfilter	58 000 m ³ /h
Abgastemperatur	140 Grad C.
Filterfläche	550 qm
Filtermaterial	Polyacrylnitril- Nadelfilz 100 % Dralon T
Gewicht: ca. temperaturbeständig bis min. Temperatur	530 g/m ² 140 Grad C. + 20 Grad C. über Taupunktstemperatur
Frischlufthklappe	0,11 kW
Staubschnecke im Filter Antriebsleistung	1,5 kW
Exhaustor Antriebsleistung Drosselklappe	90 kW 0,18 kW
Abgaskamin - Höhe - Durchmesser	14 m 1050 mm
Kompressor Liefervolumen Lieferdruck	K 1.7 1.620 l/min. 8 bar
Behälterinhalt Antriebsleistung	1000 ltr. 11 kW

6. Erforderliche Förderschnecken

3 Schnecken je ca. 6 m lang, 250 mm \emptyset
angetrieben durch je einen 1,5 kW-Getriebe-
motor,
einschliesslich Schaltanlagenanteil mit Motor-
stromkreis und Verbindungskabel,

1 Schnecke vom Vorabscheider zum Heisselevator
führend,

2 Schnecken vom Filter zum Füllerelevator
führend,

- die Anzahl und die genauen Schneckenlängen
können erst nach endgültiger Klärung der
Aufstellung exakt festgelegt werden, so dass
sich hierdurch ein Mehrpreis ergeben kann -

7. 1 gebrauchte Mischmaschine Type 160 mob

bestehend aus:

Senkrecht-Heisselevator
Doppel-Füllerelevator,

Mischmaschine mit
4-fach Sieb,

Gesteins-Zwischenbehälter,

vollautomatische eichfähige Gesteinswaage,

WIBAU-Wirbelmischer, Nutzinhalt: 2000 kg,

SPRIDOMAT zum Anschluss an eine thermalöl-

beheizte Bindemittel-Versorgung,

doppel-getrennte Füllerverworgung,

Vollautomatik, Entstaubung für Mischer und Sieb,

kompl. Maschinengerüst,

elektrischer Installation,

sowie Kompressor und Bindemittelpumpe,

8. Steuer- und Schaltkabine KA 70 - gebraucht -

mit Steuerpult,
Elektronik mit ca. 12 Steckkarten,
Schaltanlage für Mischmaschine sowie
neuer Schaltanlage für den Anschluss
Trockentrommel-Bereich,

FÜLLER - VERSORGUNG
=====

9. 1 Rückfüllersilo ca. 50 t Inhalt

Einblasleitung mit B-Kupplung,
Entlüftungs- und Einfüllstutzen,

mit untergebauter Dosiereinheit,
angetrieben durch einen 0,37 kW-
Getriebemotor,

10. 1 Fremdfüllersilo ca. 40 t Inhalt

Entlüftungs- und Einfüllstutzen,

Bunkerfilter 6 qm Filterfläche
mit motorischer Abklopfvorrichtung,

11. 1 Fremdfüllerschnecke ca. 3,2 m lang

250 mm \emptyset

mit einer aufgebauten Dosiereinheit,
angetrieben durch einen 0,37 kW-Getriebemotor
sowie einem 1,5 kW-Getriebemotor zum Antrieb
der Schnecke,

einschliesslich Schaltanlagenanteile mit Motor-
stromkreisen und Verbindungskabel,

BINDEMittel-VERSORGUNG

=====

12. 1 Thermalöl-Heizaggregat

Heizleistung: ca. 200 000 kcal/h (840 MJ/h),

in Kompakt-Bauweise zum Aufstellen im Freien,
ausgelegt nach Deutscher Industrie-Norm
DIN 4754, alle druck- und temperaturbelasteten
Werkstoffe aus Kesselbaustählen nach DIN,

Strahlungsbrennkammer und nachgeschalteter
Konvektionsteil allseitig mit spiralförmigen
Heizregister umgeben,
Kesselmantel 50 mm isoliert mit Zinkblech-
Abdeckung,

ausgelegt für eine Kessel-Vorlauf-Temperatur
bis max. 300 Grad C.

Heizfläche 13,2 qm
Prüfdruck 13 kp/cm²

vollautomatischer 2-stufiger Druckzerstäuber-
Brenner für Heizöl EL mit einem max. Öldurch-
satz von 23 kg/h mit Ölpumpe, Hochspannungs-
Transformator für 10 000 Volt, Zündelektroden
einschliesslich Hochdruckgebläse,

kompl. Steuerung für Brennerregelung über Vor-
laufthermometer und Sicherheitsthermostat im
Vorlauf,
Rauchgasthermostat als zusätzliche Übertempera-
tur-Sicherung, Strömungsüberwachung über
Differenzdruck, bei fehlender Thermalöl-Strömung
schaltet der Brenner ab,

ein auf dem Kessel aufgebauter Kamin ca. 3,5 m
über Flur,

Thermalöl-Umwälzpumpenaggregat
mit einer Förderleistung von 10 cbm/h,
Antriebsmotor 4 kW sowie einem Strömungs-
wächter,

ein Ausdehnungsgefäss Inhalt ca. 300 ltr.
Ausdehnung- und Überlaufleitung sowie
Niveau-Prüfleitung,

Gerüst aus Profileisen, Höhe ca. 2,5 m
zur Aufnahme des Ausdehnungsgefässes,

13. 1 Thermalöl-Ablasstank

Inhalt: 1000 ltr.

14. 2 thermalölbeheizte Bindemittel-Lagertanks
stationär

Tankgrösse: je ca. 40 000 l Inhalt

Abmessungen.

Breite: 2 700 mm
Höhe : 2 650 mm
Länge : 7 700 mm

isoliert mit 100 mm starken Steinwolle-Matratzen
mit Zinkblech-Abdeckung,

eingebautem Heizregister für Thermalöl-Anschluss
mit 35 qm Heizfläche, Mannloch, Inhaltsanzeiger,
Thermometer und schwimmende Absaugung,
Bindemittel-Fülleitung mit Perrot-Kupplung
sowie zwei Stutzen für Bindemittel-Rücklauf,

2 Flanschen-Durchgangshähnen mit Gegenflanschen,
für die Regelung des Thermalöldurchflusses
durch das Heizregister,

kompl. Profileisenrahmen einschliesslich der
erforderlichen Kranösen,