

2.1 / 1.1

Technische Daten

=====

1.1.1

Fahrwerke

A-Seite (Materialabwurfseite)

Fahrwerk A1 angetrieben

Fahrwerk A2 nicht angetrieben

B-Seite (Pendelstützenseite)

Fahrwerk B1 nicht angetrieben

Fahrwerk B2 angetrieben

1.1.1.1

Laufräder ohne Spurkranz

Durchmesser 800 mm

Fahrwerk A1 2 angetrieben
1 nicht angetrieben

Fahrwerk A2 3 nicht angetrieben

Fahrwerk B1 2 nicht angetrieben

Fahrwerk B2 2 angetrieben

max. Raddruck im Betrieb 45 t

Fahrschiene PRI 85 R

1.1.1.2

Horizontale Führungsrollen

Durchmesser 600 mm

An den Fahrwerken A1 und A2 3 Führungsrollen

An den Fahrwerken B1 und B2 2 Führungsrollen

max. Raddruck im Betrieb ca. 7,5 t

1.1.1.3

2 Fahrantriebe - Arbeiten

Ausspeicherleistung 1.100 t/h

Fahrgeschwindigkeit 1,7 - 17,0 m/h stufenlos regelbar

Je ein frequenzgesteuerter DS-Motor

Leistung am Netz 1,5 kW

Leistung am Umrichter

quadr.Regelung 1 : 10 = 1,1 kW

konst.Regelung 1 : 10 = 0,8 kW

Drehzahl Läuferwelle 1400 U/min

Spannung 380/660 V

Der Antrieb ist geeignet zum Betrieb am statischen Umrichter mit konstantem Drehmoment

F = 5 - 50 Hz
V = ca. 55 - 380 V
n₂ = 140 - 1400 U/min
Nennstrom I_N : 2,8 A

1.1.1.4 2 Fahrantriebe - Versetzen

Fahrgeschwindigkeit 10 m/min nicht regelbar

Je ein DS-Motor

Leistung	11	kW
Drehzahl Läuferwelle	1460	U/min
Spannung	660	V
Nennstrom	13	A

zu den Fahrantrieben - Arbeiten und Versetzen

2 Jahnel-Kestermann - Kegelstirnradgetriebe KDL 250 AGH
2 Jahnel-Kestermann - Stirnradgetriebe SN 125 A
2 Jahnel-Kestermann - Elastische Kupplungen E 50
2 Jahnel-Kestermann - Elektromagnet-Kupplungen
EKB 16 t / PNA 16
Spannung: 24 V GS

über die Elektromagnet-Kupplungen werden die Motoren - Arbeiten - angekuppelt.

2 Voith-Turbo - Kupplungen mit Bremscheibe
2 Siegerland - Doppelbackenbremsen
Bremsmoment 50 - 280 Nm bei μ 0,42
Spannung 660 V

1.1.2 Schienezangen

Die Fahrwerke A2 und B1 erhalten je eine hydraulisch öffnende und durch Federdruck schließende GENSEL-Schienezange

Obertragbarer Schub bei einem Reibwert von 0,25 zwischen Schiene und Zange 20 t

Leistung 4 kW
Spannung 660 V
Nennstrom 5,1 A

Fabr. Nr. A-Sätze: 35149
" B- " : 35148

1.1.3 Kratzerkettenantrieb1.1.3.1 Kette

Zweisträngige Buchsenkette mit Laufrollen,
Mittenführungsrolle an jedem zweiten Rechen.

Kettenteilung	400	mm
Rechenbreite	2800	mm
Rechenhöhe	500	mm
Rechenabstand	800	mm
Antriebskettenstern	Achtkant	
Umkehrschiebe	entsprechend zwölfkant	

1.1.3.2 Antrieb

Ausspeicherleistung	1.100	t/h
Kettengeschwindigkeit	0,7	m/s
2 DS-Motoren		
Leistung	je 132	kW
Spannung	660	V
Nennstrom	140	A
2 TGW-Kegelstirnradgetriebe	KDN 500	
2 VOITH-Turbo-Kupplungen		
2 TGW-Radimont-Kupplungen		

1.1.4 Eggenantrieb

Umdrehungen am Kurbelarm	4,7	/min
1 DS-Motor		
Leistung	55	kW
Spannung	660	V
Nennstrom	60	A
1 TGW-Kegelstirnradgetriebe	KDH 500	
1 VOITH-Turbo-Kupplung		

1.1.5 Schmierung

1.1.5.1 Zentralschmierung

Auf der A- und B-Seite ist je eine Lincoln-Helios-Schmierpumpe für die Zentralschmierung der Ritzel an den Fahrwerken angeordnet.

Leistung	je	0,25	kW
Spannung		660	V
Nennstrom		0,6	A

1.1.5.2 Kettenbolzenschmierung

In der Nähe der Umkehrstation ist innerhalb der Kettenführung für die Schmierung der Kettenbolzen eine Lincoln-Helios-Schmierpumpe eingebaut.

Leistung		0,25	kW
Spannung		660	V
Nennstrom		0,6	A

1.1.5.3 Ölschmierung Kratzerkette

Auf der B-Seite ist am Kopfträger eine Lincoln-Helios Schmierpumpe mit 250 Liter-Tank installiert.

Über Rohrleitungen zum Untertrum der Kettenführung an der Umkehrstation wird die Kette durch eine Öl-Tropf-Schmierung geschmiert.

Die Ölpumpe läuft gleichzeitig mit dem Kratzerkettenantrieb an und wird über ein Zeitrelais abgeschaltet.

Als Schmiermittel ist gereinigtes Altöl (Turbinenöl) vorgesehen.

Leistung		0,18	kW
Spannung		660	V
Nennstrom		0,43	A

1.1.6 Klimaanlage

angeordnet im Schaltheus

Leistungsaufnahme	2,28	kW	
Spannung	220	V	
Nennstrom	10,4	A	
Elektroheizung	2,3	kW	
Kälteleistung	4	kW	bei 30° Umgebungstemperatur

1.1.7 Leitungströmmeln

1.1.7.1 Hauptstrom (Stemmann)

angeordnet auf der B-Seite

Nennstrom	3,8	A
Spannung	660	V

1.1.7.2 Steuerstrom (Stemmann)

angeordnet auf der B-Seite

Nennstrom	2,3	A
Spannung	660	V

3.1 / 1.1

Technische Daten
=====

1.1.1

Fahrwerke

Mittenabstand der Fahrschienen = Schienenabstand Brückenkratzer	49,25 m
Schienenabstand der Schiebebühne	10,5 m
Breite der Schiebebühne	ca. 13,0 m
S.O. Schiebebühne - S.O.Kratzer	2,306 m
Fahrschienen Kratzer	PRI 85 R
Fahrschienen Schiebebühne	PRI 85 R
Radstand	4000/6000 mm

Fahrwerk A1	nicht angetrieben	mit Spurkranz
Fahrwerk A2	" "	" "
Fahrwerk A4	" "	" "
Fahrwerk A3	angetrieben	mit Spurkranz

Fahrwerk B1	nicht angetrieben	ohne Spurkranz
Fahrwerk B2	" "	" "
Fahrwerk B4	" "	" "
Fahrwerk B3	angetrieben	ohne Spurkranz

2 Fahrwerke unter
den Koppelstangen nicht angetrieben ohne Spurkranz

1.1.1.1

Laufräder ohne Spurkranz

Durchmesser	800 mm
Anzahl der Laufräder	5
Durchmesser	315 mm
Anzahl der Laufräder	2

1.1.1.2

Laufräder mit Spurkranz

Durchmesser	800 mm
Anzahl der Laufräder	5
max. Raddruck im Betrieb	ca. 50 t
Fahrschiene	PRI 85 R

1.1.1.3 2 Fahrtriebe

Fahrgeschwindigkeit stufenlos regelbar

2 DS-Motoren, frequenzgesteuert

Leistung	2,2	kW	
Spannung	380/660	V	
Nennstrom	5,1	A	
Drehzahl	-	min ⁻¹	stufenlos regelbar

2 TGW-Kegelstirnradgetriebe KDH 180

2 TGW-Kupplungen mit Bremsscheibe

2 Siegerland-Doppelbackenbremsen

Bremsmoment	50 - 280	Nm	bei μ 0,42
Spannung	660	V	

1.1.2 Schienezangen

Die Fahrwerke A4 und B4 erhalten je eine mechanische Schienezange