

1 S Dreizugtrockner TTD2650

Siliconbronze - hitzebeständig

Trocknerdurchmesser:	2600 mm
Trocknerlänge:	5 m
Aufgabemenge:	50 t/h
Trocknerleistung:	ca. 47 t/h Trockengut
Wasserverdampfung:	max. 2900 kg/h
Aufgabegut:	Quarzsand
Körnung:	0 - 8 mm
Aufgabefeuchte:	5 %
Restfeuchte:	≤ 0,2 %
Umgebungstemperatur:	10°C, für Berechnungen zu Grunde gelegt
Materialeintrittstemperatur:	15°C
Antriebsleistung:	45 kW-Getriebemotor
Abluftmenge:	ca. 30000 Bcbm/h bei ca. 87°C
Gutabgabetemperatur:	Taupunkt der Abluft bei ca. 55°C ≤ 65°C

Trockner bestehend aus:

- TROCKENTROMMEL  
Wurf- und Förderschaukeln aus hochverschleißfestem Stahl  
Einbauten eingeschweißt.
- LAGERUNG  
Eine Seite in Stehlagern, andere Seite auf einem  
Lauftring gelagert.
- HEIZGASERZEUGER/BRENNER:  
bestehend aus
  - \* 1 Brenner, geeignet für Heizöl EL  
Brennerleistung im Auslegungspunkt: ca. 2900 kW  
bzw. 243 kg/h Heizöl EL (Hu = 42700 kJ/kg)
  - Brennerregelung: stufenlos, in Abhängigkeit  
von der Temperatur der Trocknerabluft.  
Inklusive der erforderlichen Regel- und Überwachungs-  
einrichtungen sowie mit Schaltschrank.
  - \* 1 Brennerrohr mit Stützen zur Anbringung des Brenners
- STAUB-MATERIAL-AUSTRAGSHAUBE  
Austragshaube als Grobabscheider für Staub ausgeführt.  
Abdichtung des Drehrohres zur Austragshaube mittels  
Segmentblechen einstellbar.  
Im Bereich des Gutaustrags sind zusätzliche Schleißbleche  
eingeschraubt.  
Abstützung der Austragshaube direkt auf Grundrahmen.
- GRUNDRAHMEN für Trockentrommel  
bestehend aus Quertraversen zur Aufnahme der Laufrollen  
und des Antriebs, sowie einem Unterbau.
- GUTEINTRAG über Materialrutsche 300 x 300 mm, aus hitze-  
beständigem Blech .

Sollte zur Erreichung der o.g. Materialaustrittstemperatur ein zusätzlicher Kühler benötigt werden, so wird dieser zu einem Mehrpreis von DM geliefert.  
Mit dem Kühler wird eine Materialaustrittstemperatur von ≤ 55°C erreicht.  
(inkl. aller hierfür notwendigen Aggregate, Anlagenteile und Anlagenumstellungen - inkl. Fracht und Montage).

1 S Rohrleitung für Entstaubungsanlage

GESTRAHLT, 1xgrund., 1xKH-lack.RAL 7032 Kieselgrau je 40 m

Rohrleitung aus 3 und 4 mm Blech St 37-2 mit Verbindungsflanschen von der Trockentrommel zur Filteranlage.

# 1 S ,Entstaubungsanlage

GESTRAHLT, 1xgrund., 1xKH-lack.RAL 7032 Kieselgrau je 40 m<sup>2</sup>

## 1 Filteranlage, bestehend aus

- 1 Grobabscheider
- 1 Gehäusestaubfilter mit ca. 303 m<sup>2</sup> Filterfläche mit energiesparender Spülluftabreinigung
- spez. Filterflächenbelastung: ca. 1,65 cbm/(m<sup>2</sup>min)
- 2 Staubsammelbunker mit den erf. Flanschen und Unterstützungsgestüst.
- 2 Trogförderschnecken und je 2 Pendelklappen zum Staubaustrag.
- 1 Begehungsbühne mit Geländer und Steigeleiter zum Filterwechsel bzw. für Reperaturarbeiten.
- ohne Isolierung des Filtergehäuses

## 1 Abluftgebläse nach Filteranlage

Förderleistung: ca. 525 Bcbm/min  
Gesamtdruckerhöhung: ca. 400 daPa  
Fördermedium: Trocknerabluft mit ca. 87°C  
Taupunkt der Abluft ca. 58°C  
Antrieb: 55 kW mit Riementrieb  
Leistungsaufnahme ca. 42 kW bei 20°C  
ca. 37 kW bei 60°C

- 1 Kulissen-Schalldämpfer
- 1 Kamin  $\phi$  850 mm, Höhe 12 m abgespannt

Wir garantieren einen Reststaubgehalt in der Filterabluft von  $\leq 20$  mg/Ncbm.

# 1 S Kompressor für Filterabreinigung

entfällt, da Filterabreinigung mittels Gebläse erfolgt.  
Der Preis für das Gebläse ist in der Entstaubungsanlage Pos. 8498 enthalten.

# 1 S Förderband FBU0508

GESTRAHLT, 1xgrund., 1xKH-lack.RAL 7032 Kieselgrau je 40 m<sup>2</sup>

Achsabstand: 8200 mm  
Gurtbreite: 500 mm  
Fördergeschw.: 0,84 m/sec.  
Förderleistung: 50 t/h  
Fördergut: Quarzsand  
Feuchte: ca. 0,2 %  
Körnung: 0-8 mm  
Einbaulage: 10° ansteigend

## ANTRIEB

Antriebsleistung: 3,0 kW  
Antriebsart: Getriebemotor mit Rücklaufsperre  
Antriebstrommel:  $\phi$  220 mm, gummiert, mit Spannsätzen in Stehlagern gelagert

## SPANNUNG

Spanntrommel:  $\phi$  220 mm mit Spannspindel  
Welle in Stehlagern gelagert

## MITTELTEIL

Gerüst: U-Konstruktion mit den erforderlichen Aussteifungen